

Inspired by the rain

SYSTEME ANTICALCAIRE DE NOUVELLE GENERATION

APPLICATIONS
PROFESSIONNELLES,
EAU FROIDE ET EAU CHAUDE SANITAIRE.



Bur: 04.11.88.00.10

contact@tecnovac.fr

www.tecnovac.fr

Solaire - Climatisation - Electricité

the new way of treating water®

dropsoN



dropson

SYSTEME ANTICALCAIRE DE NOUVELLE GENERATION

APPLICATIONS

L'ÉNERGIE, L'ENJEU POUR LES ENTREPRISES DE LOISIR ET DE TOURISME.

Le coût de l'énergie.

Le coût de l'énergie est en perpétuelle augmentation et devient un considérable enjeu pour la rentabilité des entreprises dont l'activité y est totalement dépendante.

Les grands consommateurs d'eau chaude sanitaire, comme les hôtels, centres de sports, maisons de retraite, piscines publiques, camping, se heurtent à de constantes augmentations de frais d'exploitation.

L'installation de systèmes d'économie d'eau est insuffisant pour éviter les pertes occultes engendrées par la qualité de l'eau du réseau.

Les surconsommations, les arrêts de production ou la remise en état des installations ont un facteur en commun : **le tartre**.

Responsable de **perte chiffré en million d'euros** sur tous secteurs d'activité confondus, le tartre est un fléau pernicieux, et sa présence influence négativement une multitude de paramètres dans vos installations.

Les solutions traditionnelles pour lutter contre le tartre ne répondent plus aux nouveaux enjeux économiques et écologiques, DROPSON a développé de **nouvelles solutions mieux adaptées** aux attentes des utilisateurs.

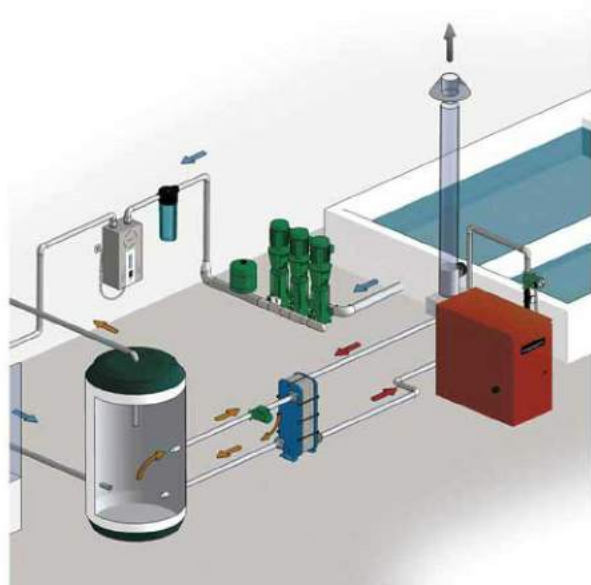
L'IMPACT DE LA QUALITÉ DE L'EAU SUR LA FACTURE ÉNERGÉTIQUE.

Le tartre et la surconsommation.

L'utilisation de technologies moins gourmandes en énergie se démocratise progressivement, comme l'énergie solaire, les pompes à chaleur ou les chaudières basse température.

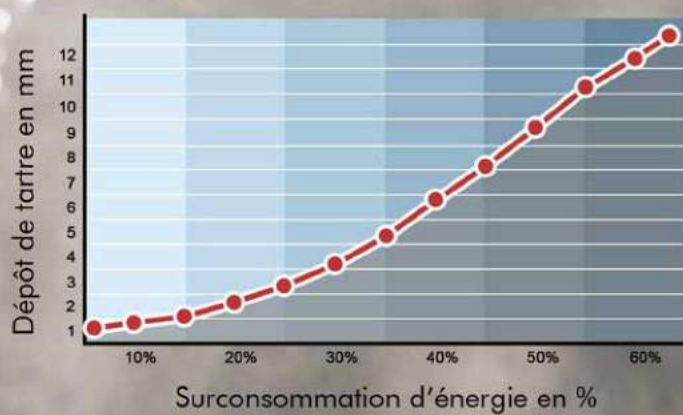
Néanmoins, l'inconnue majeure de l'équation énergétique reste la qualité de l'eau du réseau. 3 mm de tartre entre l'élément chauffant et l'eau du réseau entraîne une **surconsommation d'énergie de 30%**.

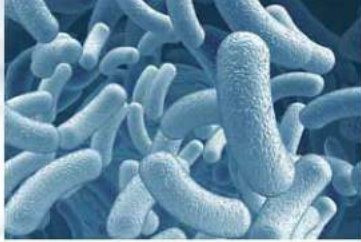
10 mm de tartre, plus de 50% de surconsommation!



PROFESSIONNELLES

La qualité de l'eau du réseau a un effet considérable sur le mauvais rendement de tous systèmes de chauffage, ainsi que sur la facture énergétique.





dropsoN

SYSTEME ANTICALCAIRE DE NOUVELLE GENERATION

APPLICATIONS

MAÎTRISER, LES COÛTS

Économisez l'énergie.

DROPSON est une garantie d'économie d'énergie à long terme. Il évite l'incrustation par le tartre des éléments chauffants, en préservant un rendement maximal et continu des installations.

DROPSON influence directement la consommation d'énergie en assurant des conditions d'échange thermique optimum entre les circuits primaires et secondaires.

Limiter les arrêts de production.

DROPSON préserve la longévité de fonctionnement des différents éléments des installations sujettes aux incrustations par le tartre.

DROPSON limite les coûts de maintenance, les démontages et entretiens intempestifs. Il ne produit aucun rejet de sel dans les réseaux sanitaires, comme ceux générés par les adoucisseurs traditionnels, source de corrosion accélérée des installations.

LIMITER, LES RISQUES.

Limiter les risques sanitaires.

La légionellose est une préoccupation majeure pour les entreprises, le tartre est un paramètre prépondérant pour la prolifération de cette bactérie.

DROPSON évite la formation du tartre, mais dissout également les dépôts de calcaire déjà existant dans les installations. Cette diminution des dépôts de tartre a un impact direct sur la prévention de la légionelle, car il réduit progressivement son biotope.

DROPSON est une aide complémentaire pour l'hygiène des installations, il ne remplace pas les protocoles imposés comme les chocs thermiques ou entretiens réglementés par les services publics.

Alors que les adoucisseurs traditionnels nécessitent un suivi rigoureux et une désinfection régulière des réservoirs de résine pour éviter la prolifération de bactéries, DROPSON ne nécessite aucun entretien sanitaire, il n'utilise aucune résine et sa cellule de traitement est au standard alimentaire, en acier inox 316 L.



"le tartre est un paramètre prépondérant pour la prolifération de la légionelle."

PROFESSIONNELLES

ADAPTÉ, À VOTRE ACTIVITÉ
ET À VOTRE BUDGET.



Adaptation aisée à votre installation.

DROPSON s'intègre facilement à votre installation. Nos logiciels permettent de dimensionner très rapidement le modèle adapté aux débits de pointe de votre installation et aux besoins de votre activité.

DROPSON s'installe généralement sur l'entrée d'eau froide et doit être accompagné d'un filtre de sédiments.

Il n'engendre aucune perte de charge, et ne provoque aucune diminution du débit d'eau existant.

Économique et vite rentable.

DROPSON est un produit hautement compétitif, aux qualités et prestations remarquables. Il évite tout ajout périodique de produit chimique ou de sel. Il ne nécessite aucune mise à l'égout, ne génère aucune dépense d'eau, aucune pollution.

Il consomme très peu d'énergie pour fonctionner, l'équivalent à une ampoule très basse consommation.

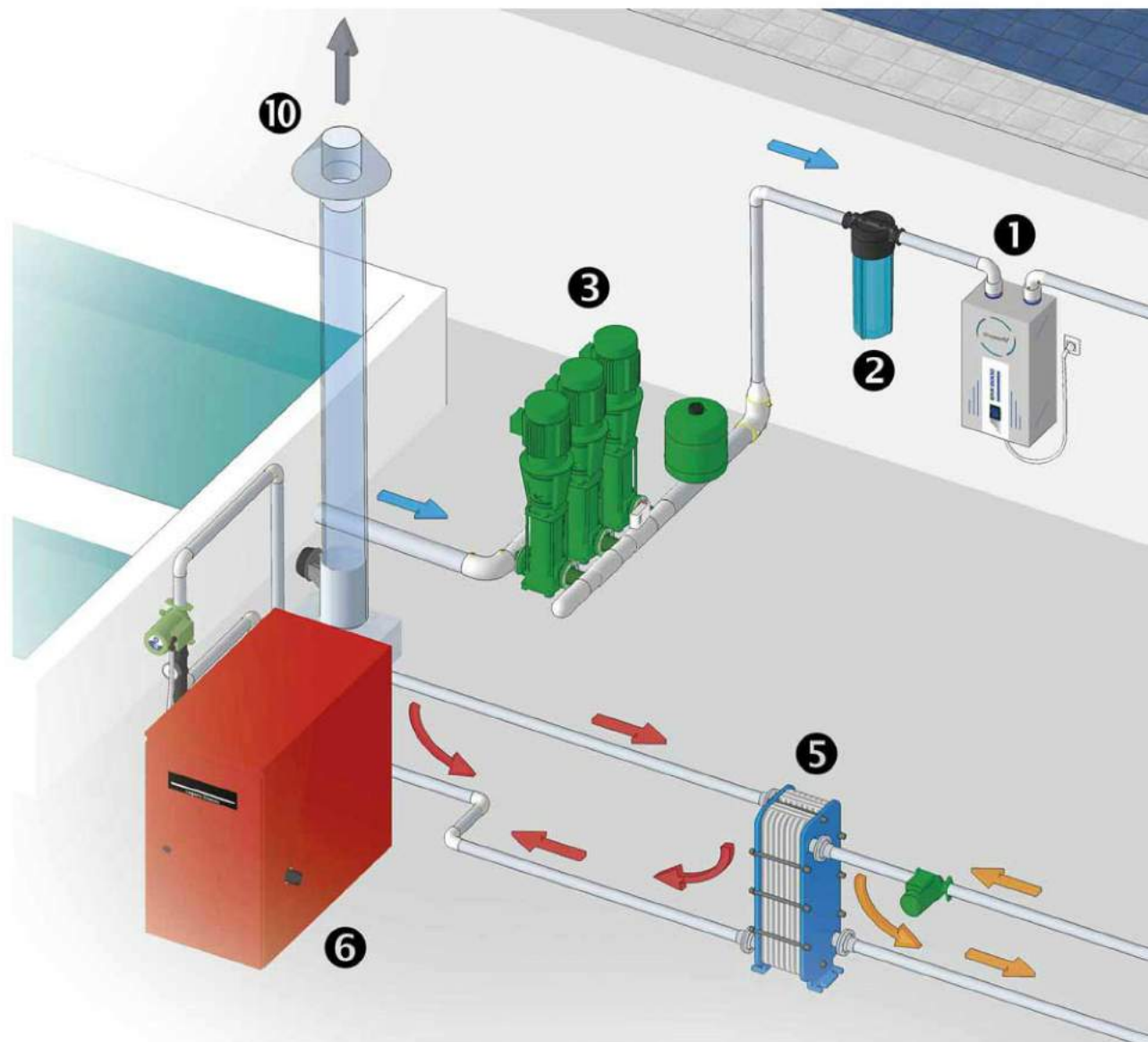


INDISPENSABLE, POUR VOTRE INSTALLATION.

Schéma de principe

2

Un filtre de sédiment est monté impérativement en amont du DROPSON. Ceci évite que l'installation puisse se charger en silice ou autres dépôts en suspension dans l'eau. Ces particules peuvent boucher certains secteurs de l'installation, favoriser la corrosion ou endommager les mécanismes des circulateurs de recyclage.



6

DROPSON n'agit pas directement sur l'eau du circuit primaire de la chaudière, mais il influence directement la consommation d'énergie en assurant des conditions d'échange thermique optimum entre les circuits primaires et secondaires.

10

DROPSON empêche la surconsommation d'énergie et évite ainsi que la surproduction de CO₂ ou gaz à effet de serre.

Pour une meilleure gestion et une réduction substantielle des coûts en énergie, DROPSON préconise une étude personnalisée de vos installations, afin d'introduire des technologies d'optimisation de la consommation de l'A.C.S, ou de fonctionnement des chaudières en basse température.

5

DROPSON assure un rendement maximal et continu de vos échangeurs en évitant leurs incrustations par le tartre.

Il garantit une économie d'énergie à long terme et évite les démontages, les maintenances intempestives ou arrêts de production.

1

DROPSON s'installe facilement sur l'entrée de l'eau froide, juste après le groupe de pression. 3
DROPSON ne nécessite aucune maintenance, ni d'ajout de sel, il ne produit aucun rejet d'eau.

Sa consommation électrique est très faible, l'équivalent d'une ampoule très basse consommation.
Il ne produit aucune perte de charge

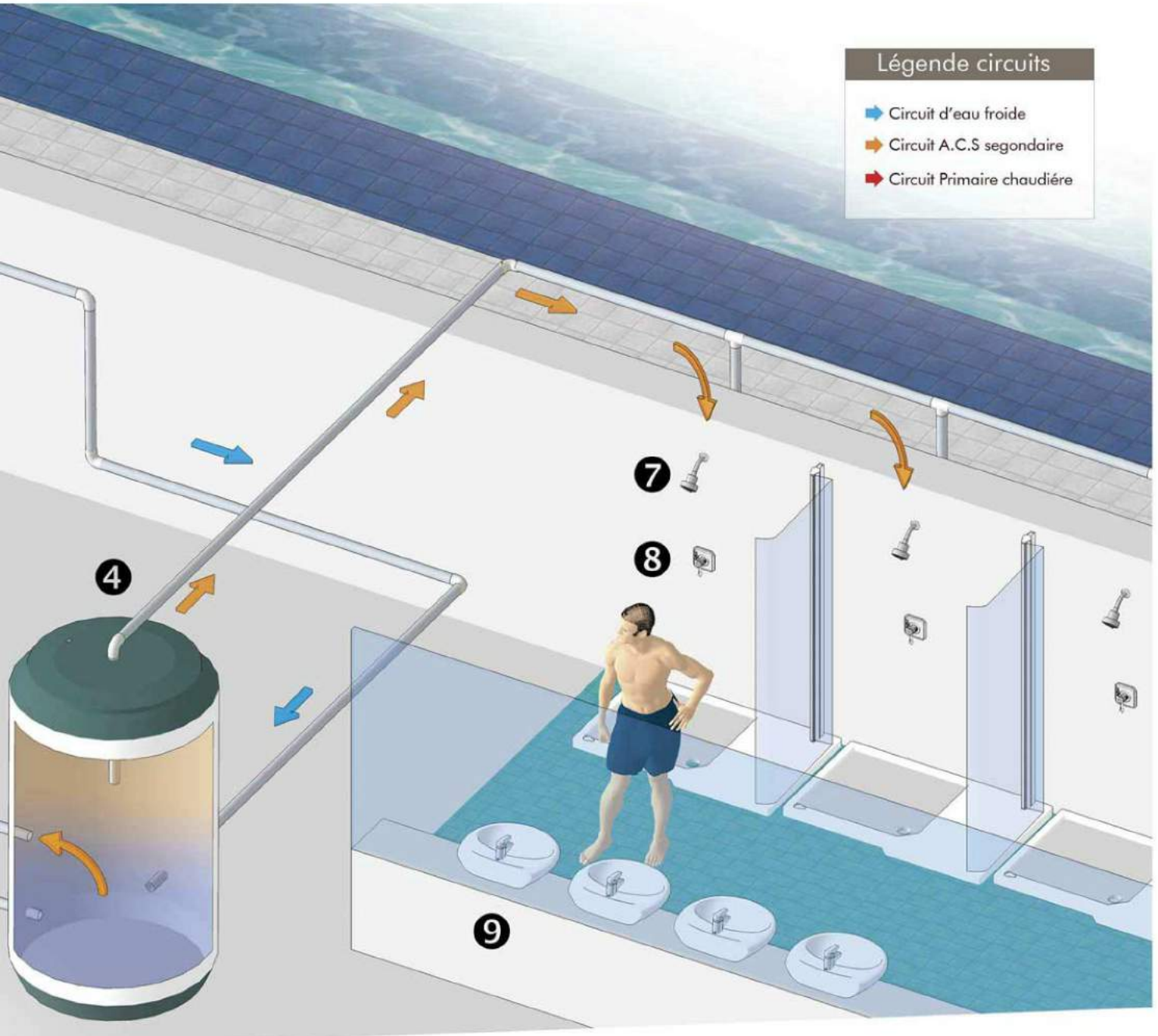
7

DROPSON évite l'entartrage, maintient le débit calibré de vos douches, évite les démontage et entretien intempestif et garanti la satisfaction de votre clientèle.

8

Le traitement par DROPSON assure le bon fonctionnement des robinetteries temporisées, les mécanismes ne se bloquent plus et maintiennent leurs fonctions d'économie d'eau et d'énergie d'origine.

Le tartre accumulé sur les installations existantes ou anciennes est progressivement dissous.



4

DROPSON est indiqué pour lutter contre le développement de la légionellose, car il évite l'accumulation du tartre dans les ballons de stockage et des installations, ce qui a pour conséquence de réduire le biotope de la legionella.

DROPSON est un gage de longévité pour vos ballons de stockage et vos installations, car il ne produit aucun rejet de sel, comme ceux générés par les adoucisseurs traditionnels, sources de corrosion accélérée des installations.

9

DROPSON garantit le bon fonctionnement de vos mousseurs et de vos robinetteries.

the new way of treating water®
dropson

LEADER,
DU TRAITEMENT
PHYSIQUE DE L'EAU.

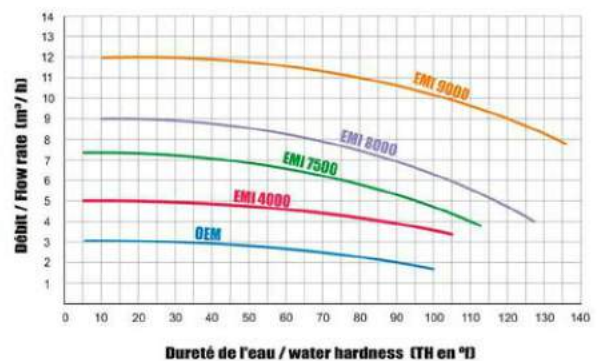


TECHNOLOGIE,
DE NOUVELLE GÉNÉRATION.

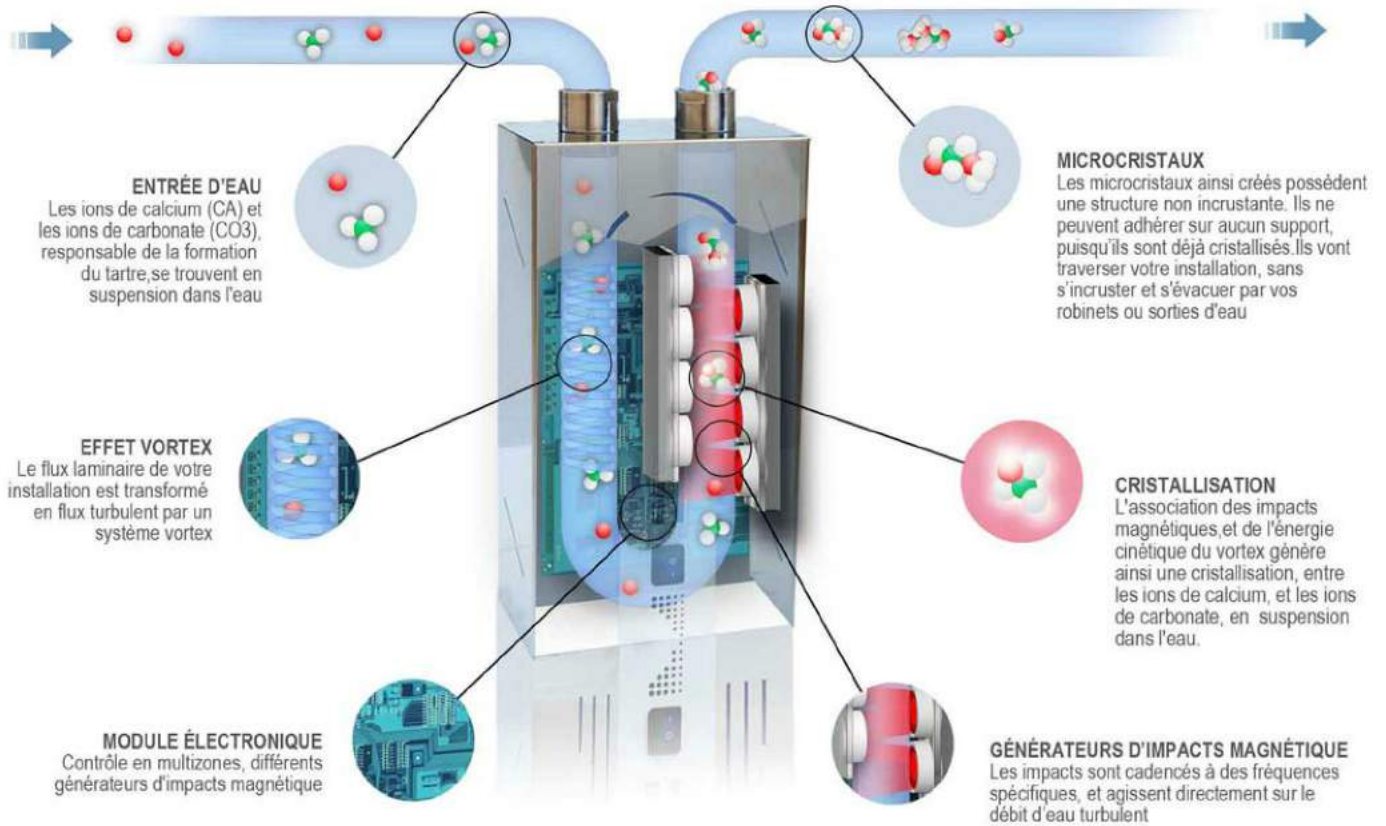
Innovation et performance.



La technologie propriétaire (E.M.I) développée par DROPSON, offre un rendement exceptionnel, de par son concept innovant, ainsi que la très haute qualité des matériaux utilisés. Chaque cellule de traitement est calibrée d'usine avec une extrême précision afin de garantir une parfaite efficacité, selon une courbe de débit et une échelle de dureté spécifique pour chaque modèle.



Principe de fonctionnement.



E.M.I Technology
electronic magnetic impact

LA MAÎTRISE, DES TECHNOLOGIES ET DES APPLICATIONS.



Études personnalisées.

En collaboration avec des entreprises de renommée internationale, notre technologie a été spécifiquement adaptée aux applications de production d'eau froide et eau chaude sanitaire. Le dimensionnement des appareils est toujours réalisé à l'aide de nos logiciels et suivant les normes du D.T.U, pour garantir une parfaite adaptation à votre activité.



Services après-vente.

Les mises en route sont supervisées par notre réseau de distribution, nos services vous permettront de garantir la bonne installation des systèmes DROPSON. De construction robuste, la durée de vie de nos appareils est estimée à plus de trente ans, et offre une garantie constructeur de 10 ans.

ÉCOLOGIQUE,

ET RESPECTUEUX DE L'ENVIRONNEMENT.

DROPSON est respectueux de l'environnement et offre de nombreux avantages face aux adoucisseurs traditionnels. Un simple comparatif entre les deux technologies, permet de mettre en évidence les atouts et spécificités du système antitartre développé par DROPSON.

Comparatif DROPSON - Adoucisseur.

- ✔ Traitement efficace.
- ✔ Traitement partiel.
- ✘ Traitement inefficace.
- ✘ Contre-indiqué.

Protège les installations et les équipements **contre le tartre**

Produit un **effet détartrant** sur le calcaire déjà existant

Limite les risques sanitaires et la prolifération des **bactéries**.

Optimise l'efficacité énergétique des réseaux, engendre des **économies d'énergie**.

Évite la **corrosion** de l'installation et des équipements.

Ne nécessite **aucune maintenance**, aucun ajout de sel ou produit chimique.

Ne génère **aucune consommation d'eau**, aucun **rejet à l'égout**, aucune pollution.

Conserve la **potabilité de l'eau**, ne modifie pas les propriétés chimiques de l'eau.

| | | | | | | | | | |
|-------------|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| Adoucisseur | ✔ | ✘ | ✘ | ✔ | ✘ | ✘ | ✘ | ✘ | Traitement chimique. |
| DROPSON | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | ✔ | Traitement physique. <i>* technologie E.M.I</i> |

APPROUVÉ, ET RECONNU.

Références internationales



La Piscine municipale de Sitges à Barcelone a rencontré de sérieux problèmes d'arrêt de production sur les circuits d'eau chaude sanitaire.

Accumulation de tartre dans les échangeurs, problème de débit d'eau chaude sanitaire, dysfonctionnement des éléments mécanique de régulation. L'installation de deux systèmes anti-tartre de nouvelle génération DROPSON EMI 9000 montés en parallèle a permis de résoudre définitivement tous les dysfonctionnements et arrêt intempestif provoqué par le tartre.



Le centre sportif municipal Gran Via est un des plus grands complexes sportifs d'Alicante.

Les échangeurs à plaque étaient continuellement entartrés, les mécanismes de temporisation se bloquaient régulièrement, le rendement énergétique était insuffisant.

Les arrêts de production des circuits A.C.S causaient de graves préjudices pour l'image de marque de l'établissement.

Un DROPSON EMI 8000 a été installé et a résolu tous ces problèmes de perte de rendement et de dysfonctionnement.



La résidence universitaire, de la Religiosa Oblata del Santísimo Redentor (MURCIA).

Des problèmes de corrosion et de tartre dans l'installation provoqué par un adoucisseur traditionnel ont poussé ce centre à trouver une technologie alternative.

Un système DROPSON EMI 8000 a été installé et ainsi résolu les problèmes existants.



L'Hotel 4 étoiles Marvel à Coma Ruga situé dans la région de Tarragone en Espagne à une capacité de 236 chambres distribuées sur 5 étages. Cet hôtel propose des services de remise en forme, Spa, Piscine couverte et piscine extérieure. La qualité de l'eau du réseau est extrêmement entartrante. Utilisant de grosses capacités d'eau chaude sanitaire, et malgré l'utilisation d'adoucisseurs traditionnels, des incrustations par le tartre dans des échangeurs à plaques provoquaient des

arrêts de production très nuisibles pour l'image de l'établissement. Trois DROPSON EMI 8000 ont été installés en parallèle à l'entrée d'eau du réseau. Les systèmes DROPSON ont permis de faire disparaître définitivement les problèmes d'incrustation et de perte de rendement des échangeurs à plaques.



UNION EUROPÉENNE

DROPSON a été choisie pour équiper des milliers de hammam au Maroc, dans le cadre d'un projet financé par la communauté européenne et visant à diminuer les gaz à effet de serre.

La technologie E.M.I de DROPSON est utilisée pour protéger les circuits d'eau chaude sanitaire et exploiter au mieux les performances énergétiques de nouvelles chaudières à combustion de bois par pyrolyse, développées par des ingénieurs Français.

the new way of treating water®
dropson