

Raccord BOURDIN

breveté (modèle déposé)

Branchement simplifié sur canalisation de fonte

PRATIQUE - ÉCONOMIQUE - RATIONNEL

Différents branchements effectués par le Raccord BOURDIN

Ce raccord permet de réaliser, d'une façon simple et rationnelle, le raccordement sur les canalisations de vidanges en fonte.

Cette technique éprouvée évite de casser la fonte, avec tous les risques que comporte une telle opération (collet fêlé, joint décollé), remplace l'utilisation de la culotte de branchement et de la coulisse.

D'une étanchéité parfaite, le Raccord BOURDIN, s'adapte à tous les diamètres de 75 à 300 mm. Il peut être utilisé également sur la matière plastique, le Fibrociment...

Existe dans les versions :
douille droite, douille coudée, douille équerre, bouchon de dégorgement, douille filetée en 40/49.

S.G.C. Raccord BOURDIN

B.P. 127
77206 Marne- la-Vallée Cedex 1
8, rue Danton - 77200 TORCY - France

Tél. : 01 60 17 30 01

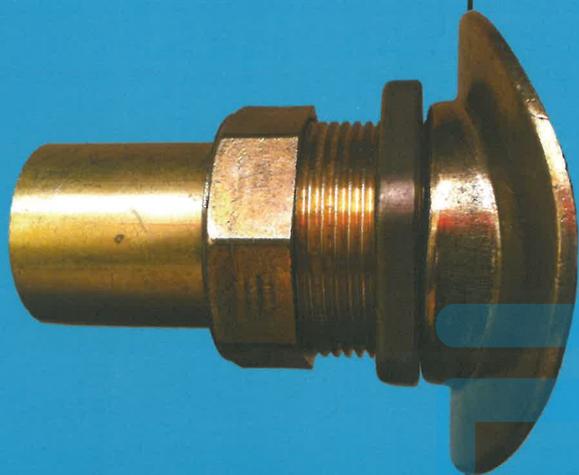
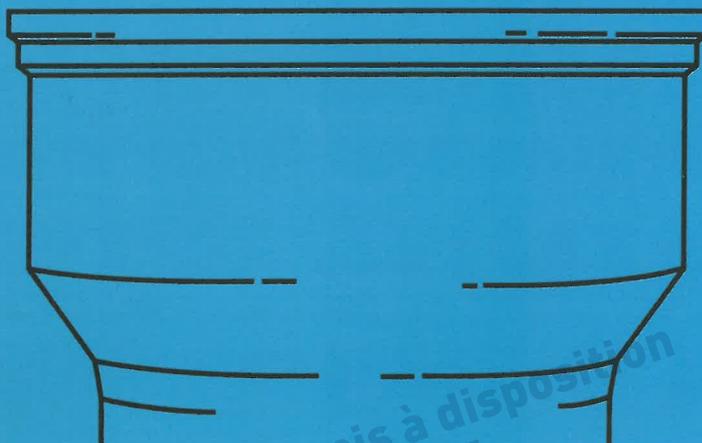
Fax : 01 60 37 86 25

Mail : sgcbourdin@AOL.com

En vente chez votre grossiste habituel

Outil à percer

spécialement étudié pour la fonte



Pour faciliter la pose
du raccord sur la canalisation :



<<

Outil à percer spécial

assurant un perçage
rapide et propre.
Cet outil est fourni
avec une broche
à queue cylindrique
pour perceuse
électrique.

Instructions de montage :

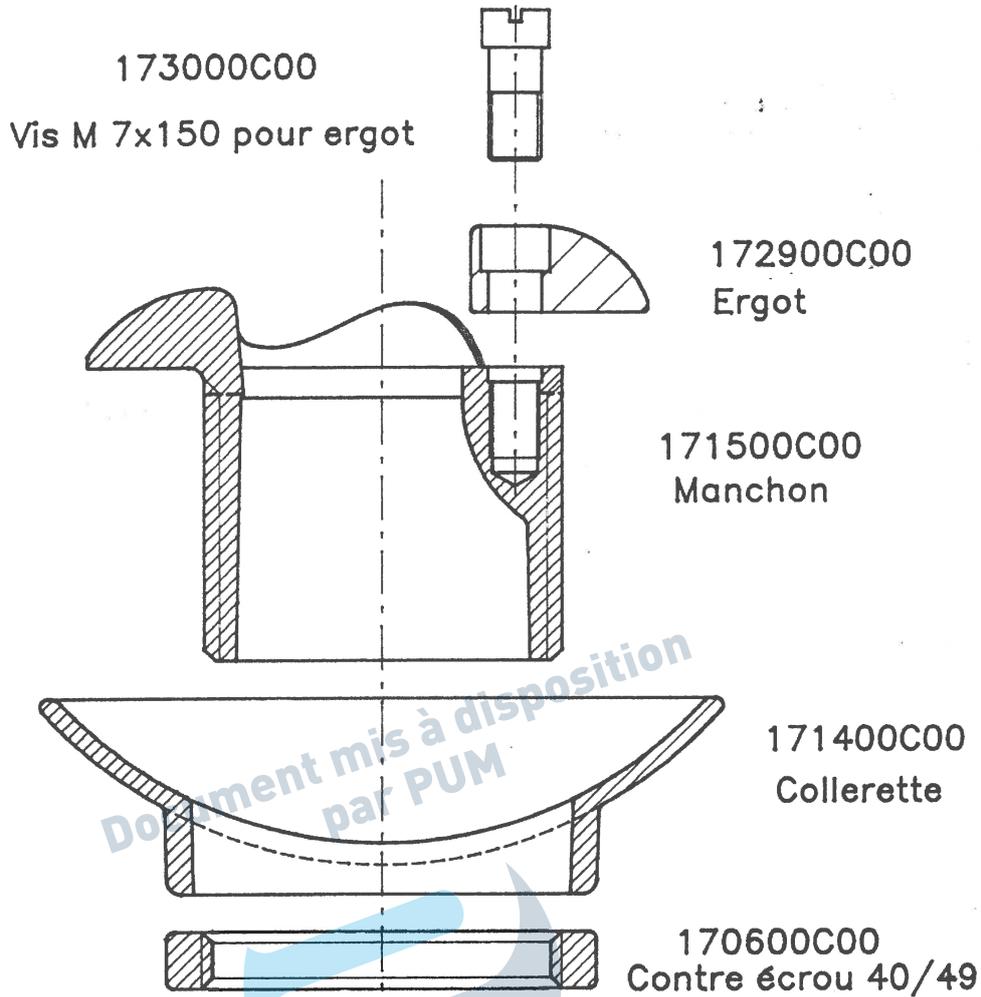
- Pointer le centre du trou à percer pour diamètre de 50 mm.
- Percer un trou avec un foret de 5 mm environ.
- Percer un deuxième trou avec un foret de 10 mm précis.
- Monter la scie sur une perceuse électrique.

La vitesse normale doit être de 3 tours/seconde, soit 180 tours/minute environ. Néanmoins, on peut tourner à 700 tours/minute et plus, en ayant soin de procéder par touches alternées de contact toute les deux secondes et plus si la vitesse est très rapide, ce qui évitera l'échauffement de la scie.

- N'effectuer qu'une légère pression sur l'outil, surtout lors du débouchage du trou. On peut aussi utiliser un variateur de vitesse.
- Faire pivoter l'ergot mobile au centre intérieur du manchon.
- Engager l'ergot fixe en biais en haut de l'orifice.
- Abaisser le manchon de façon à le faire entrer dans le trou.
- Faire pivoter de nouveau l'ergot mobile à l'aide du manchon.
- Mettre de la pâte à joint silicone autour du manchon.
- Appliquer la collerette et bloquer le contre-écrou en maintenant l'ergot verticalement avec le doigt.

>> Vous pouvez alors effectuer le raccordement.

Raccord
BOURDIN



PUM
VOUS RACCORDER À L'ESSENTIEL

Tol.Géné.:	Par: GA		SGC 10, rue de la Mare aux Marchais 7200 Torcy Tél.: 60 05 44 66 – Fax: 60 05 87 36
Matière:	Le:25/10/96	Ech: 1	
Produit: RACCORD BOURDIN			170400
DESIGN.: RB douille droite			